

Materiál

Jednokomponentní elastické lepidlo s velmi vysokou počáteční pevností. Lepidlo je vyrobeno na bázi hybridní technologie, jež nabízí oproti běžným konvenčním silikonovým a polyuretanovým tmelům celou řadu výhod. Produkt je velmi šetrný vůči zpracovateli a životnímu prostředí.

Provedení

310 ml – kartuše (12 kusů v kartonu)

600 ml – salám (20 kusů v kartonu)

Tabulka přilnavosti

Povrch	Impregnace
Dřevo	AT140
Beton	AT140
Pórobeton	AT140
Vápenopísková cihla	AT140
Keramická tvarovka	AT140
ABS	+
Plexisklo PMMA	AT150
Hliník	+
Mosaz	+
Měď	+
Eloxovaný hliník	+
Sklo	+
Tvrdé PVC	+
Žárově pozinkovaný plech	+
Železo	+
Polyamid	+
Polyester GfK	+, AT150
Polypropylen	-
Polystyren	-
Prášková barva	nutno vždy odzkoušet
Nerezová ocel	+

Technické informace

	Norma	Klasifikace
Objemová hmotnost	DIN 52451-A	1,6 g/cm ³
Viskozita při zpracování	EN 27390	stabilní
Vytvoření povrchové slupky		ca 10 min (při 23 °C / 50 % R.V.V.)
Doba vytvrzování		ca 2,8 mm / 1. den
Smrštění	DIN 52451	0,025
Modul při 25% protažení	DIN 53504 S2	0,8 N/mm ²
Modul při 100% protažení	DIN 53504 S2	1,7 N/mm ²
Pevnost v tahu	DIN 53504 S2	ca 2,8 N/mm ²
Protažení při přetržení	DIN 53504 S2	ca 350 %
Tvrdość Shore A	DIN 53505	cca 52
Aplikační teplota		+ 5 °C až + 40 °C
Teplotní odolnost		- 40 °C až + 90 °C

Příprava lepených ploch

1. Příprava lepených ploch Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot. Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AC201 (R40) nebo AT200. V případě citlivých povrchů zředte čistící přípravek AC201 vodou (nutno vyzkoušet). Při lepení okenního nosného profilu pro předsazená okna PR007 je třeba lepené plochy předem ošetřit přípravkem illbruck AT140, včetně samotného profilu PR007



SP340

Lepidlo pro předsazená okna



Použití

SP340 je určeno pro vytvoření lepených spojů vyžadujících vysokou okamžitou kohezni pevnost. Lepidlo bylo speciálně vyvinuté a určené pro fixaci nosného profilu pro předsazená okna PR007. Ten je zpravidla lepen k podkladům jako jsou beton, pórobeton, keramická tvarovka, vápenopísková cihla a dřevo. Po vytvrzení tvoří lepidlo elastický spoj s maximální pevností v tahu cca 28 kg/cm².

Hlavní přednosti

- Velmi vysoká pevnost spoje po vytvrzení
- velmi dobrá přilnavost na řadu podkladů
- velmi vysoká pevnost spoje po vytvrzení
- neobsahuje izokyanáty, silikon a rozpouštědla
- bez zápachu při zpracování

Lepidlo pro předsazená okna

Ošetření lepených ploch

1. Ošetření lepených ploch primerem Většinu běžných stavebních podkladů (např. kovy, sklo, lakované, galvanizované, chromované, žárově pozinkované povrchy a řada umělých hmot) není nutné primerem ošetřovat. Díky rozdílné kvalitě podkladů a aplikačních podmínek je potřeba provést vlastní zkoušky přilnavosti. Pro zlepšení přilnavosti lepidla na problematické savé i nesavé podklady jsou určeny impregnace viz tabulka přilnavosti.

Nanášení lepidla

1. Tlouška vrstvy lepidla závisí na aplikaci/účelu použití. V normálním případě se lepená mezera pohybuje mezi min. 1 a max. 6 mm. Lepidlo SP340 se nanáší přímo z kartuše /salámu pomocí ruční nebo vzduchové pistole. Ideálně v podobě housenky o trojúhelníkovém průřezu, kterou zajišťuje dodávaná aplikační špička. Ke spojení obou lepených ploch musí dojít dříve než dojde k vytvoření povrchově nelepivé slupky na lepidlu tzn. do 10 minut. Lepidlo se nanáší v případě aplikace na PR007 Nosný profil pro předsazenou montáž ve dvou paralelních housenkách, ca 2 cm od kraje profilu. Více informací viz. technický list k PR007.

Čištění

Ještě nezatvrdlé lepidlo SP340 lze odstranit pomocí čističe AC201 (R40) nebo AT200. Již zatvrdlé lepidlo lze odstranit jen mechanicky za použití vhodných nástrojů.

Upozornění

Potřebná doba pro kompletní vytvrzení SP340 závisí na vlhkosti okolního vzduchu a jeho teplotě. Obecně platí, že čím vyšší je vlhkost i teplota, tím rychleji proběhne vytvrzení. Při lepení větších konstrukčních dílů se housenky z lepidla nanášejí paralelně ve vzdálenosti ca 10 cm tak, aby po spojení lepených dílců zůstala mezi pruhy lepidla vzduchová mezera. Při lepení ploch a dílů s uzavřenými póry (např. kovy) je třeba konstrukčně zajistit přístup vlhkosti, aby lepidlo mohlo úplně vytvrdnout.

Omezení

Pokud jsou lepeny 2 neporézní materiály je maximální šířka lepeného spoje 12 mm. Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady. Při styku SP340 s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení materiálu. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a SP340 ke vzniku skvrn následkem působení látek. Lepidlo nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku s jinými lepidly, tmely nebo agresivními chemikáliemi. SP340 není určeno pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté vody nebo pro aplikace pod vodou. Produkt není otestovaný pro lepení zrcadel.

Technický servis

V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho

produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu. Aplikace, jakož i podmínky během aplikace, nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nesete vy. Nepřebíráme odpovědnost plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



tremco illbruck s.r.o.
Slezská 2526/113
13000 Praha 3
Česká republika
T: +420 296 565 381
F: +420 296 565 300

prodej@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.cz